

025076 CAMP. CATA OMEGA 700X INOX 03302/02003305

cata 

CARACTERÍSTICAS

- ✓ Número de velocidades : 3
- ✓ Número de filtros : 3 pieza(s)
- ✓ Nivel de ruido (baja velocidad) : 57 dB
- ✓ Clase de eficiencia de energía : D
- ✓ Máxima capacidad de extracción : 645 m³/h
- ✓ Ancho : 700 mm
- ✓ Tipo de filtro de grasa : Metal



Peso y dimensiones

- ✓ Ancho Aprox. : 70 cm
- ✓ Ancho : 700 mm
- ✓ Profundidad : 500 mm
- ✓ Altura (máx.) : 102 cm
- ✓ Altura (min.) : 72 cm
- ✓ Altura sin chimenea : 23 cm

Control de energía

- ✓ Potencia del motor : 270 W
- ✓ Consumo de energía anual : 164 kWh
- ✓ Clase de eficiencia de energía : D

Filtración

- ✓ Número de filtros : 3 pieza(s)
- ✓ Tipo de filtro de grasa : Metal

Diseño

- ✓ Cantidad de lámparas : 2 bombilla(s)
- ✓ Tipo de lámpara : Halógeno
- ✓ Color del producto : Acero inoxidable
- ✓ Número de motores : 1
- ✓ Tipo de control : Botones
- ✓ Tipo : De techo
- ✓ Tipo de campana : Decorativa

Desempeño

- ✓ Velocidad intensiva : Sí
- ✓ Número de velocidades : 3
- ✓ Nivel de ruido : 57 dB
- ✓ Nivel de ruido (baja velocidad) : 57 dB
- ✓ Nivel de ruido (alta velocidad) : 71 dB
- ✓ Presión (Pa) : 430
- ✓ Distancia mínima de placas eléctricas : 65 cm
- ✓ Distancia mínima de encimera de gas : 65 cm
- ✓ Tipo de extracción : Canalizado
- ✓ Máxima capacidad de extracción : 645 m³/h
- ✓ Clasificación eficiencia dinámica de fluidos : D
- ✓ Clasificación de eficiencia lumínica : F
- ✓ Clasificación de eficiencia de filtrado de grasas : B