

224613 CAMP. TEKA DLH986T INOX 40487182 90CM 701M3/H

# TEKA

## CARACTERÍSTICAS

- ✓ Ancho : 900 mm
- ✓ Clase de eficiencia de energía : A+
- ✓ Máxima capacidad de extracción : 701 m<sup>3</sup>/h
- ✓ Número de velocidades : 3
- ✓ Nivel de ruido (baja velocidad) : 53 dB



## Peso y dimensiones

- ✓ Ancho : 900 mm
- ✓ Profundidad : 485 mm
- ✓ Altura (min.) : 62,5 cm
- ✓ Ancho Aprox. : 90 cm
- ✓ Altura (máx.) : 95,5 cm

## Control de energía

- ✓ Carga conectada : 271 W
- ✓ Consumo de energía anual : 40,7 kWh
- ✓ Potencia de bombilla : 6 W
- ✓ Voltaje de entrada AC : 220 - 240 V
- ✓ Frecuencia de entrada AC : 50 - 60 Hz
- ✓ Clase de eficiencia de energía : A+
- ✓ Potencia del motor : 265 W

## Diseño

- ✓ Tipo de control : Tocar
- ✓ Motor incluido : Sí
- ✓ Tipo : De pared
- ✓ Color del producto : Acero inoxidable
- ✓ Tipo de bombilla : LED
- ✓ Iluminancia : 331 lx
- ✓ Tipo de campana : Decorativa
- ✓ Pantalla incorporada : Sí
- ✓ Ubicación de escape : Superior
- ✓ Diámetro de la conexión de escape : 15 cm
- ✓ Válvula antirretorno : Sí
- ✓ Número de motores : 1

## Desempeño

- ✓ Nivel de ruido (modo de refuerzo) : 72 dB
- ✓ Presión (Pa) : 469
- ✓ Nivel de ruido (alta velocidad) : 69 dB
- ✓ Máxima capacidad de extracción : 701 m<sup>3</sup>/h
- ✓ Tipo de extracción : Canalizado/Recirculación
- ✓ Clasificación eficiencia dinámica de fluidos : A
- ✓ Clasificación de eficiencia lumínica : A
- ✓ Clasificación de eficiencia de filtrado de grasas : C
- ✓ Número de velocidades : 3
- ✗ Velocidad intensiva : No
- ✓ Función de aumento : Sí
- ✓ Nivel de ruido : 69 dB
- ✓ Nivel de ruido (baja velocidad) : 53 dB