

261792 CAMP. CATA OMEGA 900WH/M BLANCA 740M3H 69DB

**cata** 

**CARACTERÍSTICAS**

- ✓ Nivel de ruido (baja velocidad) : 58 dB
- ✓ Clase de eficiencia de energía : C
- ✓ Ancho : 900 mm
- ✓ Número de velocidades : 3
- ✓ Máxima capacidad de extracción : 645 m<sup>3</sup>/h
- ✓ Tipo de filtro de grasa : Metal
- ✓ Número de filtros : 3 pieza(s)



## Peso y dimensiones

- ✔ Altura (min.) : 72 cm
- ✔ Profundidad : 500 mm
- ✔ Ancho : 900 mm
- ✔ Altura (máx.) : 102 cm
- ✔ Ancho Aprox. : 90 cm

## Control de energía

- ✔ Clase de eficiencia de energía : C
- ✔ Potencia del motor : 270 W
- ✔ Consumo de energía anual : 96 kWh

## Filtración

- ✔ Tipo de filtro de grasa : Metal
- ✔ Número de filtros : 3 pieza(s)

## Diseño

- ✔ Tipo : De techo
- ✔ Cantidad de lámparas : 2 bombilla(s)
- ✔ Tipo de lámpara : Halógeno
- ✔ Color del producto : Blanco
- ✔ Tipo de control : Botones
- ✔ Número de motores : 1
- ✔ Tipo de campana : Decorativa
- ✔ Motor incluido : Sí

## Desempeño

- ✔ Nivel de ruido : 57,8 dB
- ✔ Nivel de ruido (baja velocidad) : 58 dB
- ✔ Nivel de ruido (alta velocidad) : 71,8 dB
- ✔ Presión (Pa) : 430
- ✔ Distancia mínima de placas eléctricas : 65 cm
- ✔ Distancia mínima de encimera de gas : 65 cm
- ✔ Clasificación de eficiencia lumínica : A
- ✔ Clasificación de eficiencia de filtrado de grasas : D
- ✔ Número de velocidades : 3
- ✔ Velocidad intensiva : Sí
- ✔ Tipo de extracción : Canalizado
- ✔ Máxima capacidad de extracción : 645 m<sup>3</sup>/h
- ✔ Clasificación eficiencia dinámica de fluidos : B