261793 CAMP. CATA OMEGA 900X/M INOX 02004310



CARACTERÍSTICAS

- ✓ Número de filtros : 3 pieza(s)
- Clase de eficiencia de energía : C
- ✓ Ancho : 900 mm
- Nivel de ruido (baja velocidad) : 58 dB
- Tipo de filtro de grasa : Metal
- 🧪 Máxima capacidad de extracción : 645 m³/h
- Número de velocidades : 3



Peso y dimensiones

Ancho : 900 mm Profundidad : 500 mm Altura (min.) : 72 cm Altura (máx.) : 102 cm Ancho Aprox. : 90 cm

Control de energía

- Clase de eficiencia de energía : C
- Potencia del motor : 270 W
- Consumo de energía anual : 96 kWh

Filtración

✓ Número de filtros : 3 pieza(s) ✓ Tipo de filtro de grasa : Metal

Diseño

- Cantidad de lámparas : 2 bombilla(s)
- Tipo de lámpara : Halógeno Tipo de control : Botones
- Tipo: De techo
- Color del producto: Acero inoxidable
- Motor incluido : Sí Número de motores : 1
- Tipo de campana : Decorativa

Desempeño

- Presión (Pa) : 430
- Distancia mínima de placas eléctricas : 65 cm
- Distancia mínima de encimera de gas : 65 cm
- Nivel de ruido (baja velocidad) : 58 dB
- Nivel de ruido (alta velocidad): 71,8 dB
- Clasificación eficiencia dinámica de fluidos : B
- Clasificación de eficiencia lumínica : A
- Tipo de extracción : Canalizado
- Máxima capacidad de extracción : 645 m³/h
- Clasificación de eficiencia de filtrado de grasas : D
- Número de velocidades : 3
- Velocidad intensiva : Sí
- ✓ Nivel de ruido : 57,8 dB