

276387 DESHUMI DAITSU ADD12XB 12L DEPOSITO 1,5 Y DIRECTO

daitsu

CARACTERÍSTICAS

✓ Apto estancias de (m2) : 20 m



Peso y dimensiones

- ✓ Ancho : 280
- ✓ Profundidad : 195
- ✓ Altura : 386

Control de energía

- ✓ Control de potencia :
- ✓ Consumo energético : 0,27 kW

Condiciones ambientales

- ✓ Intervalo de temperatura operativa :

Detalles técnicos

- ✓ Ajustes de termostato :
- ✓ Pantalla incorporada : Sí
- ✓ Temporizador integrado : Sí
- ✓ flujo de aire :
- ✓ Apagado automático :
- ✓ Nivel de ruido :
- ✓ Potencia :
- ✓ Apto estancias de (m2) : 20 m
- ✓ Capacidad de deshumidificador (mín) :
- ✓ Dehumidifying capacity (max) : 12 L/Día
- ✓ Luz de indicación :
- ✓ Filtro de aire :
- ✓ Agarradera(s) : Sí
- ✓ Rueda de reenvío :
- ✓ Duración de contador (máximo) : 24 horas
- ✓ Filtro lavable :
- ✓ Interruptores de Seguridad :
- ✓ Ubicación : Piso
- ✓ Filtrado :
- ✓ Reservorio de agua extraíble :
- ✓ Material de la carcasa : Plástico
- ✓ Color del producto : Blanco
- ✓ Protección contra las heladas :
- ✓ Indicador de llenado del depósito de agua :
- ✓ Capacidad de reservorio de agua :